



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2400005706

05.02.2024

Продукция: Прокат арматурный в прутках по ГОСТ 34028-2016

№ п/п	Номер спецификации	Номер головки	Номер партии	Класс прочности	НД на технические требования	Форма профиля	Размер профиля	Состояние поставки	по массе	Длина, мм	Точность по овальности	Упаковка	Кол-во мест	Вес, т
1	0000680195_0	12400926	B02	A500C	ГОСТ 34028-2016	2ф	18	МД	OMI	11700	ОВ I	пачка	1	3,713
2	0000680195_0	12400925	B01	A500C	ГОСТ 34028-2016	2ф	18	МД	OMI	11700	ОВ I	пачка	8	35,571
3	0000680195_0	12400922	B01	A500C	ГОСТ 34028-2016	2ф	18	МД	OMI	11700	ОВ I	пачка	8	30,28
Всего													17	69,564

Химический состав, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	V	Mo	N	Al	Nb	Ti	Сзв
1	0.2	0.61	0.19	0.023	0.006	0.03	0.01	0.01	0.002	0.001	0.004	0.002	0.001	0.001	0.31
2	0.2	0.61	0.2	0.024	0.004	0.04	0.01	0.01	0.002	0.001	0.004	0.003	0.001	0.001	0.31
3	0.21	0.61	0.21	0.018	0.008	0.04	0.01	0.01	0.001	0.001	0.008	0.002	0.001	0.001	0.32

Механические свойства и технологические испытания

№ п/п	Предел текучести σ_t , Н/мм ²	Временное сопротивление σ_B , Н/мм ²	σ_B/σ_t	Относительное удлинение δ_5 , %	Относительное удлинение δ_{max} , %	Изгиб с разгибом	Относительная площадь смятия ребер, R
1	589	676	1.15	21	6.9	Уд	0.082
2	598	687	1.15	22	7.6	Уд	0.081
3	606	698	1.15	20	7.4	Уд	0.080

Статистические показатели

№ п/п	σ_t , Xi	σ_t , So	σ_B , Xi	σ_B , So	δ_5 , Xi	δ_5 , So	δ_{max} , Xi	δ_{max} , So	σ_B/σ_t , Xi	σ_B/σ_t , So	R , Xi	R , So
1	589	13.7	685	14.1	19.4	1.3	8.1	0.4	1.16	0.01	0.082	0.010
2	589	13.7	685	14.1	19.4	1.3	8.1	0.4	1.16	0.01	0.082	0.010
3	589	13.7	685	14.1	19.4	1.3	8.1	0.4	1.16	0.01	0.082	0.010

Примечания

№ п/п	Примечание
1,2,3	Способ производства - 2 (ГОСТ 34028-2016, табл. 3)
1,2,3	Сзв. с учетом п. 6.1.4.3 ГОСТ 34028-2016
1,2,3	Прокат соответствует дополнительному требованию «Свариваемость» согласно ГОСТ 34028-2016, п.8.9: Протокол испытаний № 263-29_23 от 03.08.2023г. от АО «НИЦ «Строительство».
1,2,3	Условия отбора и подготовки проб в состоянии поставки (Н1)
1,2,3	Прокатная маркировка: знак завода 26
1,2,3	Прокатная маркировка: знак завода 9/81 - экспортная маркировка продукции
1,2,3	Массовая доля свинца, кадмия, шестивалентного хрома и ртути не превышает значений, указанных в пункте 11.3 ГОСТ 34028-2016

Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Аналог выданного сертификата качества на сайте ООО ТД «Тула-Сталь» td.tula-steel.ru

Увеличена активность радиоизотопов по результатам радиационного контроля соответствует ОСПОРБ 99/2010

Допускается неограниченное использование металла по ГН 2.6.1.2159-07

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



Б.ДЮН.Г.Ж

Доверенность №

№ 166/09 - 230106.09.23