



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2300039097

01.01.2024

Лист 1
Листов 1

Продукция: Прокат арматурный в прутках по ГОСТ 34028-2016

Вагон/авт № 63873715

№ п/п	Номер спецификации	Номер плашки	Номер партии	Класс прочности	НД на технические требования	Форма профиля	Размер профиля	Составляющие поставки	Группа по массе	Длина, мм	Точность по овальности	Упаковка	Кол-во мест	Вес, т
1	0000680174_0	12310307	B01	A500C	ГОСТ 34028-2016	2ф	14	МД	ОМ1	11700	ОВ1	пачка	2	6,081
2	0000680174_0	12310293	B01	A500C	ГОСТ 34028-2016	2ф	14	МД	ОМ1	11700	ОВ1	пачка	6	23,55
3	0000680174_0	12310301	B01	A500C	ГОСТ 34028-2016	2ф	14	МД	ОМ1	11700	ОВ1	пачка	12	44,065
Всего													20	73,696

Химический состав, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	V	Mo	N	Al	Nb	Ti	Сред.
1	0.2	0.61	0.19	0.017	0.018	0.03	0.01	0.01	0.001	0.001	0.004	0.002	0.001	0.001	0.31
2	0.2	0.67	0.2	0.022	0.01	0.03	0.01	0.02	0.002	0.001	0.006	0.003	0.001	0.001	0.32
3	0.2	0.61	0.18	0.02	0.017	0.04	0.01	0.01	0.002	0.002	0.004	0.002	0.001	0.001	0.31

Механические свойства и технологические испытания

№ п/п	Предел текучести σ_t , Н/мм ²	Временное сопротивление σ_b , Н/мм ²	σ_b/σ_t	Относительное удлинение δ_5 , %	Относительное удлинение δ_{max} , %	Изгиб с разгибом	Относительная площадь смятия ребер, BR
1	589	678	1.15	23	7.9	Уд	0.087
2	588	686	1.17	19	8.2	Уд	0.089
3	589	676	1.15	22	8.1	Уд	0.090

Статистические показатели

№ п/п	σ_t , Xi	σ_t , So	σ_b , Xi	σ_b , So	δ_5 , Xi	δ_5 , So	δ_{max} , Xi	δ_{max} , So	σ_b/σ_t , Xi	σ_b/σ_t , So	δ , Xi	δ , So
1	583	14.6	688	13.4	19.9	1.4	8.3	0.5	1.18	0.01	0.075	0.009
2	583	14.6	688	13.4	19.9	1.4	8.3	0.5	1.18	0.01	0.075	0.009
3	583	14.6	688	13.4	19.9	1.4	8.3	0.5	1.18	0.01	0.075	0.009

Примечания

№ п/п	Примечание
1,2,3	Способ производства - 2 (ГОСТ 34028-2016, табл. 3)
1,2,3	Срок, с учетом п. 6.1.4.3 ГОСТ 34028-2016
1,2,3	Прокат соответствует дополнительному требованию «Свариваемость» согласно ГОСТ 34028-2016, п.8.9: Протокол испытаний № 263-29_23 от 03.08.2023г. от АО «НПЦ «Строитель-Сталь»
1,2,3	Условия отбора и подготовки проб в соответствии с требованиями (ИП)
1,2,3	Прокатная маркировка: знак завода 26
1,2,3	Прокатная маркировка: знак завода 9/81 - экспортная маркировка продукции
1,2,3	Массовая доля свинца, кадмия, шестивалентного хрома и ртути не превышает значений, указанных в пункте 11.3 ГОСТ 34028-2016

Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Аналог выданного сертификата качества на сайте ООО ТД «Тула-Сталь» id.tula-stal.ru

Удельная активность радионуклидов по результатам радиационного контроля соответствует ОСПОРБ 99/2010

Допускается неограниченное использование металла по ГН 2.6.1.2139-07

При переносе по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Подпись

КОПИЯ
ВЕРНА