



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2600014850

Лист 1
Листов 1

15.04.2026

[illegible]

Химический состав, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	V	Mo	N	Al	Nb	Ti	Сжк	V+Nb+Mo
1	0.21	0.86	0.14	0.021	0.012	0.04	0.02	0.02	0.002	0.002	0.007	0.003	0.001	0.001	0.37	0.01
2	0.21	0.85	0.13	0.027	0.01	0.07	0.02	0.02	0.003	0.007	0.008	0.002	0.001	0.001	0.37	0.01
3	0.22	0.87	0.13	0.021	0.012	0.06	0.03	0.02	0.003	0.007	0.006	0.008	0.001	0.001	0.38	0.01
4	0.2	0.84	0.13	0.016	0.014	0.04	0.02	0.02	0.002	0.006	0.007	0.002	0.001	0.001	0.36	0.01

Механические свойства и технологические испытания

№ п/п	Вес п.м., кг/м	Предел текучести $\sigma_{0.2}$, Н/мм ²	Предел прочности σ_B , Н/мм ²	Удлинение δ_5 , %	Удлинение δ_{100} , %	Средняя скорость коррозии $K_{ср}$, мм/год
1	0.0001	200	350	10	20	0.001
2	0.0001	200	350	10	20	0.001
3	0.0001	200	350	10	20	0.001
4	0.0001	200	350	10	20	0.001

Механические свойства и технологические испытания

№ п/п	Вес п.м., кг/м	Предел текучести ст, Н/мм2	Временное сопротивление ст, Н/мм2	ст/ст	Относительное удлинение δ5, %	Относительное удлинение δmax, %	Изгиб с разгибом	Относительная площадь смятия ребер, fR
1	3.887	595	690	1.16	18	8	Уд	0.086
2	3.837	599	692	1.16	17	7.9	Уд	0.089
3	3.854	590	686	1.16	19	8	Уд	0.092
4	3.843	585	681	1.16	19	8	Уд	0.082
Статистические показатели								
№ п/п	ст, Xi, Н/мм2	ст, So, Н/мм2	ст, Xi, Н/мм2	ст, So, Н/мм2	δ5, Xi, %	δ5, So, %	Изгиб с разгибом	Относительная площадь смятия ребер, fR
1	580	13.2	692				Уд	0.082

Статистические показатели

№ п/п	от, Xi, Н/мм2	от, So, Н/мм2	от, Xi, Н/мм2	от, So, Н/мм2	δ5, Xi, %	δ5, So, %	δmax, Xi, %	δmax, So, %	от/от, Xi	от/от, So	fr, Xi	fr, So
1	580	13.2	682	13.6	17.1	1.1	8.4	0.5	1.17	0.01	0.087	0.01
2	580	13.2	682	13.6	17.1	1.1	8.4	0.5	1.17	0.01	0.087	0.01
3	580	13.2	682	13.6	17.1	1.1	8.4	0.5	1.17	0.01	0.087	0.01
4	580	13.2	682	13.6	17.1	1.1	8.4	0.5	1.17	0.01	0.087	0.01
Примечания												
№ п/п												
1,2,3,4	Способ производства - 2 (ГОСТ 34078-2016 - "Б-2")											

Примечания

		0.7	0.5	1.17	0.01	0.087	0.01
№ п/п					0.01	0.087	0.01
1,2,3,4	Способ производства - 2 (ГОСТ 34028-2016, табл. 3)						
1,2,3,4	Сэкв. с учетом п. 6.1.4.4 ГОСТ 34028-2016	Примечание					
1,2,3,4	Прокат соответствует дополнительному требованию «Свариваемость» согласно ГОСТ 34028-2016; Протокол испытаний № 148-29/25 от 10.09.2025 г. от АО «НИЦ «Строительство»						
1,2,3,4	Условия отбора и подготовки проб в состоянии поставки (И I)						
1,2,3,4	Процедура контроля качества продукции						
		не влияет значений, указанных в пункте 11.3 ГОСТ 34028-2016					

Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям. При перепишке по вопросам качества обращайтесь к номер сертификата
Анализ выданного сертификата качества на сайте ООО ТД «Тула-Сталь» td.tula-steel.ru ООО «Торговый Дом «Тула-Сталь» является официальным представителем ООО «ПромСорт-Тула».
Адрес: ООО «Торговый Дом «Тула-Сталь» 1151419, Москва г., 2-й Верхний Михайловский проезд, д. 9. Тел.: +7-800-700-4363, E-mail: tdts@td.tula-steel.ru, ИНН / КПП: 7725495000 / 772501001
Удельная активность радионуклидов по результатам радиационного контроля соответствует ОСПОРБ 99/2010
Допускается неограниченное использование металла по ГН 2.6.1.21.59-07



Штамп ОКК

Смирнова Ю.А.

Подписи