



Сертификат качества № 0151039

OT

28.09.2024

Сертификат Соответствия:
№RU.MCC.238.440.37600

[illegible]

№ п/п	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Seq	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Равномерное относительное удлинение, %	Относительное удлинение 5, %	Отношение пределов прочности к текучести,	Вес погонного метра, кг	Изгиб с разгибом	Относительная площадь смятия поперечных ребер,
1	2407544	0,21	0,15	0,51	0,008	0,017	0,25	0,19	0,14	0,029	0,003	0,008	0,367 с учетом 6.1.4.4	677	585	10,2	17,1	1,16	1,960	уд	0,071
2	2407903	0,22	0,15	0,51	0,007	0,009	0,22	0,10	0,10	0,008	0,001	0,009	0,347 с учетом 6.1.4.4	666	564	8,1	16,9	1,18	1,968	уд	0,073

Примечание:

Испытания сварных соединений и испытания по показателю выносливость при многократно повторяющихся циклических нагрузках гарантируются согласно протоколу № 980-П-1 от 18.12.2023 ИЛ "Оргстройиспытания".
Массовая доля алюминия и титана не превышает значений, указанных в п. 5 примечания к таблице 4 ГОСТ 34028-2016

Способ производства-2 таблица 3 ГОСТ 34028-2016

Прокатная маркировка знак "34"

Расшифровка доп. требований: И - Условия отбора и подготовки проб для проведения испытания, ОМ - предельных отклонений по массе, ОВ - Точность по овальности проката, Ф - Конфигурация профиля

Прокатная маркировка на профиле соответствует классу 500. Отгружено по согласованию

Результат радиационного контроля:

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Подпись

Лестева Елена Романовна

При переписке по вопросам качества ссылайтесь
на номер сертификата

ООО "АЭМЗ"
353320, РОССИЯ, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ,
Г. АБИНСК, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 4

ТЕЛ.: +7(86150) 4-18-70
ТЕЛ.: +7(86150) 4-50-55
PRIEMNAYA@ABINMETALL.RU



Сертификат качества № 0151049

OT

28.09.2024

Сертификат Соответствия:
№RU.MCC.238.440.37600

п/п	плавки	Марка стали	требования		требования				мест	Вес, тн
1	C2436335	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОБ2	ГОСТ 34028-2016	12	11700	8	16,842
2	C2445876	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОБ2	ГОСТ 34028-2016	12	11700	11	23,046
ВСЕГО:										39,888

№ п/п	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Seq	Временное сопротивле- ние разрыву, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Равномерное относительное удлинение, %	Относитель- ное удлинение 5, %	Отношение пределов прочности к текучести,	Вес погонного метра, кг	Изгиб с разгибом	Относительная площадь смятия поперечных ребер,
1	C2436335	0,22	0,22	0,44	0,007	0,005	0,03	0,10	0,03			0,012	0,293 с учетом 6.1.4.4	714	628	9,3	21,0	1,14	0,874	уд	0,071
2	C2445876	0,19	0,23	0,46	0,007	0,005	0,02	0,03	0,02	0,003	0,001	0,012	0,267 с учетом 6.1.4.4	711	630	8,9	20,5	1,13	0,872	уд	0,071

Примечание:

Испытания сварных соединений и испытания по показателю выносливость при многократно повторяющихся циклических нагрузках гарантируются согласно протоколу № 980-П-1 от 18.12.2023 ИЛ "Оргстройиспытания"

Массовая доля алюминия и титана не превышает значений, указанных в п. 5 примечания к таблице 4 ГОСТ 34028-2016

Способ производства-2 таблица 3 ГОСТ 34028-2016

Прокатная маркировка знак "34"

Расшифровка доп. требований: И - Условия отбора и подготовки проб для проведения испытания, ОМ - [REDACTED] предельных отклонений по массе, ОВ - Точность по овальности проката, Ф - Конфигурация профиля

Прокатная маркировка на профиле соответствует классу 500. Отгружено по согласованию

Результат радиационного контроля:

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Подпись

Петрова Светлана Сергеевна

При переписке по вопросам качества ссылайтесь
на номер сертификата

ООО "АЭМЗ"
353320, РОССИЯ, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ,
Г. АБИНСК, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 4

ТЕЛ.: +7(86150) 4-18-70
ТЕЛ.: +7(86150) 4-50-55
PRIEMNAYA@ABINMETALL.RU



Сертификат качества № 0151680

OT

30.09.2024

Сертификат Соответствия:
№RU.MCC.238.440.37600

[illegible]

№ п/п	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Seq	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Равномерное относительное удлинение, %	Относительное удлинение 5, %	Отношение пределов прочности к текучести,	Вес погонного метра, кг	Изгиб с разгибом	Относительная площадь смятия поперечных ребер,
1	2408229	0,21	0,17	0,60	0,006	0,010	0,25	0,12	0,11	0,011	0,003	0,009	0,362 с учетом 6.1.4.4	725	635	8,5	18,6	1,14	1,186	уд	0,082
2	2408246	0,20	0,14	0,51	0,011	0,010	0,22	0,12	0,10	0,009	0,002	0,012	0,332 с учетом 6.1.4.4	712	635	10,9	19,6	1,12	1,178	уд	0,074

Примечание:

Испытания сварных соединений и испытания по показателю выносливость при многократно повторяющихся циклических нагрузках гарантируются согласно протоколу № 980-П-1 от 18.12.2023 ИЛ "Оргстройиспытания"

Массовая доля алюминия и титана не превышает значений, указанных в п. 5 примечания к таблице 4 ГОСТ 34028-2016

Способ производства-2 таблица 3 ГОСТ 34028-2016

Прокатная маркировка знак "34"

Расшифровка доп. требований: И - Условия отбора и подготовки проб для проведения испытания, ОМ - предельных отклонений по массе, ОВ - Точность по овалности проката, Ф - Конфигурация профиля

Прокатная маркировка на профиле соответствует классу 500. Отгружено по согласованию

Результат радиационного контроля:

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Подпись

Безрукавая Ярослава Алексеевна

При переписке по вопросам качества ссылайтесь
на номер сертификата

ООО "АЭМЗ"
353320, РОССИЯ, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ,
Г. АБИНСК, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 4

ТЕЛ.: +7(86150) 4-18-70
ТЕЛ.: +7(86150) 4-50-55
PRIEMNAYA@ABINMETALL.RU



Сертификат качества № 0151684

OT

30.09.2024

Сертификат Соответствия:
№RU.MCC.238.440.37600

[illegible]

№ п/п	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Seq	Временное сопротивле- ние разрыву, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Равномерное относительное удлинение, %	Относитель- ное удлинение 5, %	Отношение пределов прочности к текучести,	Вес погонного метра, кг	Изгиб с разгибом	Относительная площадь смятия поперечных ребер,
1	2408244	0,21	0,15	0,50	0,011	0,013	0,23	0,14	0,11	0,008	0,002	0,011	0,345 с учетом 6.1.4.4	723	635	8,8	20,3	1,14	1,182	уд	0,073
2	2408246	0,20	0,14	0,51	0,011	0,010	0,22	0,12	0,10	0,009	0,002	0,012	0,332 с учетом 6.1.4.4	712	635	10,9	19,6	1,12	1,178	уд	0,074

Примечание:

Испытания сварных соединений и испытания по показателю выносливость при многократно повторяющихся циклических нагрузках гарантируются согласно протоколу № 980-П-1 от 18.12.2023 ИЛ "Оргстройиспытания"

Массовая доля алюминия и титана не превышает значений, указанных в п. 5 примечания к таблице 4 ГОСТ 34028-2016

Способ производства-2 таблица 3 ГОСТ 34028-2016

Прокатная маркировка знак "34"

Расшифровка доп. требований: И - Условия отбора и подготовки проб для проведения испытания, ОМ - [REDACTED] предельных отклонений по массе, ОВ - Точность по овальности проката, Ф - Конфигурация профиля

Прокатная маркировка на профиле соответствует классу 500. Отгружено по согласованию

Результат радиационного контроля:

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Подпись

Инютина Екатерина Николаевна

При переписке по вопросам качества ссылайтесь
на номер сертификата

ООО "АЭМЗ"
353320, РОССИЯ, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ,
Г. АБИНСК, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 4

ТЕЛ.: +7(86150) 4-18-70
ТЕЛ.: +7(86150) 4-50-55
PRIEMNAYA@ABINMETALL.RU



Сертификат качества № 0151692

OT

01.10.2024

Сертификат Соответствия:
№RU.MCC.238.440.37600

										Вес, тн
п/п	плавки	Марка стали	требования		требования				мест	
1	2408244	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОБ2	ГОСТ 34028-2016	14	11700	12	24,463
2	2408245	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОБ2	ГОСТ 34028-2016	14	11700	2	4,069
3	2408246	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОБ2	ГОСТ 34028-2016	14	11700	6	12,284
ВСЕГО:										40,816

№ п/п	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Seq	Временное сопротивле- ние разрыву, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Равномерное относительное удлинение, %	Относитель- ное удлинение 5, %	Отношение пределов прочности к текучести,	Вес погонного метра, кг	Изгиб с разгибом	Относительная площадь снятия поперечных ребер,
1	2408244	0,21	0,15	0,50	0,011	0,013	0,23	0,14	0,11	0,008	0,002	0,011	0,345 с учетом 6.1.4.4	723	635	8,8	20,3	1,14	1,182	уд	0,073
2	2408245	0,20	0,14	0,49	0,011	0,011	0,23	0,13	0,10	0,008	0,002	0,007	0,327 с учетом 6.1.4.4	720	643	8,9	18,7	1,12	1,184	уд	0,074
3	2408246	0,20	0,14	0,51	0,011	0,010	0,22	0,12	0,10	0,009	0,002	0,012	0,332 с учетом 6.1.4.4	712	635	10,9	19,6	1,12	1,178	уд	0,074

Примечание:

Испытания сварных соединений и испытания по показателю выносливость при многократно повторяющихся циклических нагрузках гарантируются согласно протоколу № 980-П-1 от 18.12.2023 ИЛ "Оргстройиспытания"

Массовая доля алюминия и титана не превышает значений, указанных в п. 5 примечания к таблице 4 ГОСТ 34028-2016

Способ производства-2 таблица 3 ГОСТ 34028-2016

Прокатная маркировка знак "34"

Расшифровка доп. требований: И - Условия отбора и подготовки проб для проведения испытания, ОМ - предельных отклонений по массе, ОВ - Точность по овальности проката, Ф - Конфигурация профиля

Прокатная маркировка на профиле соответствует классу 500. Отгружено по согласованию

Результат радиационного контроля:

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Подпись

Инютина Екатерина Николаевна

При переписке по вопросам качества ссылайтесь
на номер сертификата

000 "AЭM3"

353320, РОССИЯ, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ,
Г. АБИНСК, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 4

ТЕЛ.: +7(86150) 4-18-70
ТЕЛ.: +7(86150) 4-50-55
PRIEMNAYA@ABINMETALL.RU



Сертификат качества № 0151771

OT

01.10.2024

Сертификат Соответствия:
№RU.MCC.238.440.37600

[REDACTED]

п/п	Плавки	Марка стали	требования		требования				мест	Вес, тн
1	2408234	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОБ2	ГОСТ 34028-2016	14	11700	4	8,045
2	2408235	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОБ2	ГОСТ 34028-2016	14	11700	11	22,121
3	2408236	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОБ2	ГОСТ 34028-2016	14	11700	5	10,106
ВСЕГО:										40,272

№ п/п	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Seq	Временное сопротивле- ние разрыву, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Равномерное относительное удлинение, %	Относитель- ное удлинение 5, %	Отношение пределов прочности к текучести,	Вес погонного метра, кг	Изгиб с разгибом	Относительная площадь снятия поперечных ребер,
1	2408234	0,21	0,15	0,52	0,008	0,013	0,24	0,14	0,11	0,010	0,002	0,010	0,348 с учетом 6.1.4.4	728	645	9,5	17,0	1,13	1,188	уд	0,086
2	2408235	0,21	0,14	0,51	0,011	0,016	0,27	0,13	0,11	0,010	0,002	0,011	0,348 с учетом 6.1.4.4	729	640	8,1	16,4	1,14	1,188	уд	0,086
3	2408236	0,21	0,14	0,50	0,010	0,011	0,24	0,11	0,09	0,009	0,002	0,012	0,340 с учетом 6.1.4.4	722	639	8,9	17,0	1,13	1,190	уд	0,084

Примечание:

Испытания сварных соединений и испытания по показателю выносливость при многократно повторяющихся циклических нагрузках гарантируются согласно протоколу № 980-П-1 от 18.12.2023 ИЛ "Оргстройиспытания"

Массовая доля алюминия и титана не превышает значений, указанных в п. 5 примечания к таблице 4 ГОСТ 34028-2016

Способ производства-2 таблица 3 ГОСТ 34028-2016

Прокатная маркировка знак "34"

Расшифровка доп. требований: И - Условия отбора и подготовки проб для проведения испытания, ОМ - предельных отклонений по массе, ОВ - Точность по овальности проката, Ф - Конфигурация профиля

Прокатная маркировка на профиле соответствует классу 500. Отгружено по согласованию

Результат радиационного контроля:

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Подпись

Инютина Екатерина Николаевна

При переписке по вопросам качества ссылайтесь
на номер сертификата

000 "AЭM3"

353320, РОССИЯ, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ,
Г. АБИНСК, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 4

ТЕЛ.: +7(86150) 4-18-70
ТЕЛ.: +7(86150) 4-50-55
PRIEMNAYA@ABINMETALL.RU



Сертификат качества № 0151777

OT

01.10.2024

Сертификат Соответствия:
№RU.MCC.238.440.37600

[REDACTED]

п/п	плавки	Марка стали	требования		требования				мест	Вес, тн
1	2408234	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОБ2	ГОСТ 34028-2016	14	11700	4	8,027
2	2408235	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОБ2	ГОСТ 34028-2016	14	11700	10	20,204
3	2408236	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОБ2	ГОСТ 34028-2016	14	11700	5	10,116
ВСЕГО:										38,347

№ п/п	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Seq	Временное сопротивле- ние разрыву, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Равномерное относительное удлинение, %	Относител- ное удлинение 5, %	Отношение пределов прочности к текучести,	Вес погонного метра, кг	Изгиб с разгибом	Относительная площадь снятия поперечных ребер,
1	2408234	0,21	0,15	0,52	0,008	0,013	0,24	0,14	0,11	0,010	0,002	0,010	0,348 с учетом 6.1.4.4	728	645	9,5	17,0	1,13	1,188	уд	0,086
2	2408235	0,21	0,14	0,51	0,011	0,016	0,27	0,13	0,11	0,010	0,002	0,011	0,348 с учетом 6.1.4.4	729	640	8,1	16,4	1,14	1,188	уд	0,086
3	2408236	0,21	0,14	0,50	0,010	0,011	0,24	0,11	0,09	0,009	0,002	0,012	0,340 с учетом 6.1.4.4	722	639	8,9	17,0	1,13	1,190	уд	0,084

Примечание:

Испытания сварных соединений и испытания по показателю выносливость при многократно повторяющихся циклических нагрузках гарантируются согласно протоколу № 980-П-1 от 18.12.2023 ИЛ "Оргстройиспытания"

Массовая доля алюминия и титана не превышает значений, указанных в п. 5 примечания к таблице 4 ГОСТ 34028-2016

Способ производства-2 таблица 3 ГОСТ 34028-2016

Прокатная маркировка знак "34"

Расшифровка доп. требований: И - Условия отбора и подготовки проб для проведения испытания, ОМ - предельных отклонений по массе, ОВ - Точность по овальности проката, Ф - Конфигурация профиля

Прокатная маркировка на профиле соответствует классу 500. Отгружено по согласованию

Результат радиационного контроля:

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Подпись

Инютина Екатерина Николаевна

При переписке по вопросам качества ссылайтесь
на номер сертификата

000 "АЭМЗ"

353320, РОССИЯ, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ,
Г. АБИНСК, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 4

ТЕЛ.: +7(86150) 4-18-70
ТЕЛ.: +7(86150) 4-50-55
PRIEMNAYA@ABINMETALL.RU



Сертификат качества № 0152038

OT

02.10.2024

Сертификат Соответствия:
№RU.MCC.238.440.37600

[REDACTED]

[illegible]

№ п/п	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Seq	Временное сопротивле- ние разрыву, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Равномерное относительное удлинение, %	Относитель- ное удлинение 5, %	Отношение пределов прочности к текучести,	Вес погонного метра, кг	Изгиб с разгибом	Относительная площадь смятия поперечных ребер,
1	2407619	0,20	0,14	0,62	0,006	0,011	0,22	0,15	0,14	0,024	0,006	0,010	0,364 с учетом 6.1.4.4	684	606	10,4	20,8	1,13	0,606	уд	0,077
2	2407631	0,21	0,15	0,48	0,009	0,014	0,26	0,18	0,16	0,054	0,005	0,008	0,363 с учетом 6.1.4.4	693	611	8,6	22,8	1,13	0,600	уд	0,065
3	2407911	0,21	0,16	0,49	0,011	0,010	0,22	0,15	0,17	0,019	0,002	0,008	0,356 с учетом 6.1.4.4	715	632	9,7	19,6	1,13	0,606	уд	0,075

Примечание:

Испытания сварных соединений и испытания по показателю выносливость при многократно повторяющихся циклических нагрузках гарантируются согласно протоколу № 980-П-1 от 18.12.2023 ИЛ "Оргстройиспытания"

Массовая доля алюминия и титана не превышает значений, указанных в п. 5 примечания к таблице 4 ГОСТ 34028-2016

Способ производства-2 таблица 3 ГОСТ 34028-2016

Прокатная маркировка знак "34"

Расшифровка доп. требований: И - Условия отбора и подготовки проб для проведения испытания, ОМ - предельных отклонений по массе, ОВ - Точность по овальности проката, Ф - Конфигурация профиля

Прокатная маркировка на профиле соответствует классу 500. Отгружено по согласованию

Результат радиационного контроля:

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Подпись

Козлова Дарья Игоревна

При переписке по вопросам качества ссылайтесь
на номер сертификата

000 "AЭM3"

353320, РОССИЯ, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ,
Г. АБИНСК, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 4

ТЕЛ.: +7(86150) 4-18-70

ТЕЛ.: +7(86150) 4-50-55

PRIEMNAYA@ABINMETALL.RU



Сертификат качества № 0152040

OT

02.10.2024

Сертификат Соответствия:
№RU.MCC.238.440.37600

										Вес, тн
п/п	плавки	Марка стали	требования		требования				мест	
1	C2436576	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОБ2	ГОСТ 34028-2016	12	11700	10	20,907
2	C2436611	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОБ2	ГОСТ 34028-2016	12	11700	2	4,154
3	C2446561	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОБ2	ГОСТ 34028-2016	12	11700	7	14,567
ВСЕГО:										39,628

№ п/п	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Seq	Временное сопротивле ние разрыву, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Равномерное относительное удлинение, %	Относитель ное удлинение 5, %	Отношение пределов прочности к текучести,	Вес погонного метра, кг	Изгиб с разгибом	Относительная площадь смятия поперечных ребер,
1	C2436576	0,21	0,22	0,45	0,007	0,005	0,01	0,04	0,02			0,012	0,285 с учетом 6.1.4.4	682	544	8,5	21,8	1,25	0,870	уд	0,076
2	C2436611	0,19	0,24	0,44	0,004	0,006	0,02	0,05	0,01			0,012	0,263 с учетом 6.1.4.4	680	597	10,0	21,7	1,14	0,872	уд	0,070
3	C2446561	0,18	0,23	0,48	0,012	0,004	0,02	0,05	0,02			0,012	0,260 с учетом 6.1.4.4	687	606	8,5	23,8	1,13	0,872	уд	0,075

Примечание:

Испытания сварных соединений и испытания по показателю выносливость при многократно повторяющихся циклических нагрузках гарантируются согласно протоколу № 980-П-1 от 18.12.2023 ИЛ "Оргстройиспытания"

Массовая доля алюминия и титана не превышает значений, указанных в п. 5 примечания к таблице 4 ГОСТ 34028-2016

Способ производства-2 таблица 3 ГОСТ 34028-2016

Прокатная маркировка знак "34"

Расшифровка доп. требований: И - Условия отбора и подготовки проб для проведения испытания, ОМ - предельных отклонений по массе, ОВ - Точность по овальности проката, Ф - Конфигурация профиля

Прокатная маркировка на профиле соответствует классу 500. Отгружено по согласованию

Результат радиационного контроля:

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Подпись

Завражная Виктория Сергеевна

При переписке по вопросам качества ссылайтесь
на номер сертификата

000 "AЭM3"

353320, РОССИЯ, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ,
Г. АБИНСК, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 4

ТЕЛ.: +7(86150) 4-18-70

ТЕЛ.: +7(86150) 4-50-55

PRIEMNAYA@ABINMETALL.RU



Сертификат качества № 0152041

OT

02.10.2024

Сертификат Соответствия:
№RU.MCC.238.440.37600

										Вес, тн
п/п	плавки	Марка стали	требования		требования				мест	
1	2407619	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОВ2	ГОСТ 34028-2016	10	11700	14	28,828
2	2407631	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОВ2	ГОСТ 34028-2016	10	11700	4	8,249
3	2407632	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОВ2	ГОСТ 34028-2016	10	11700	1	2,042
ВСЕГО:										39,119

№ п/п	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Seq	Временное сопротивле- ние разрыву, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Равномерное относительное удлинение, %	Относител- ное удлинение 5, %	Отношение пределов прочности к текучести,	Вес погонного метра, кг	Изгиб с разгибом	Относительная площадь смятия поперечных ребер,
1	2407619	0,20	0,14	0,62	0,006	0,011	0,22	0,15	0,14	0,024	0,006	0,010	0,364 с учетом 6.1.4.4	684	606	10,4	20,8	1,13	0,606	уд	0,077
2	2407631	0,21	0,15	0,48	0,009	0,014	0,26	0,18	0,16	0,054	0,005	0,008	0,363 с учетом 6.1.4.4	693	611	8,6	22,8	1,13	0,600	уд	0,065
3	2407632	0,21	0,16	0,51	0,007	0,012	0,22	0,19	0,13	0,047	0,005	0,010	0,366 с учетом 6.1.4.4	734	662	8,1	18,0	1,11	0,600	уд	0,052

Примечание:

Испытания сварных соединений и испытания по показателю выносливость при многократно повторяющихся циклических нагрузках гарантируются согласно протоколу № 980-П-1 от 18.12.2023 ИЛ "Оргстройиспытания"

Массовая доля алюминия и титана не превышает значений, указанных в п. 5 примечания к таблице 4 ГОСТ 34028-2016

Способ производства-2 таблица 3 ГОСТ 34028-2016

Прокатная маркировка знак "34"

Расшифровка доп. требований: И - Условия отбора и подготовки проб для проведения испытания, ОМ - предельных отклонений по массе, ОВ - Точность по овальности проката, Ф - Конфигурация профиля

Прокатная маркировка на профиле соответствует классу 500. Отгружено по согласованию

Результат радиационного контроля:

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Подпись

Козлова Дарья Игоревна

При переписке по вопросам качества ссылайтесь
на номер сертификата

000 "AЭM3"

353320, РОССИЯ, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ,
Г. АБИНСК, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 4

ТЕЛ.: +7(86150) 4-18-70

ТЕЛ.: +7(86150) 4-50-55

PRIEMNAYA@ABINMETALL.RU



Сертификат качества № 0152107

OT

02.10.2024

Сертификат Соответствия:
№RU.MCC.238.440.37600

										Вес, тн
п/п	плавки	марка стали	требования		требования				мест	
1	2407552	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОВ2	ГОСТ 34028-2016	14	11700	2	4,126
2	2408229	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОВ2	ГОСТ 34028-2016	14	11700	7	14,261
3	2408244	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОВ2	ГОСТ 34028-2016	14	11700	10	20,382
4	2408245	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	И1, МД1, 2ф, ОМ1, ОВ2	ГОСТ 34028-2016	14	11700	1	2,046
ВСЕГО:										40,815

№ п/п	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Seq	Временное сопротивле ние разрыву, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Равномерное относительное удлинение, %	Относител ное удлинение 5, %	Отношение пределов прочности к текучести,	Вес погонного метра, кг	Изгиб с разгибом	Относительная площадь снятия поперечных ребер,
1	2407552	0,20	0,16	0,48	0,006	0,013	0,27	0,12	0,13	0,018	0,003	0,008	0,338 с учетом 6.1.4.4	721	635	9,9	19,4	1,14	1,186	уд	0,073
2	2408229	0,21	0,17	0,60	0,006	0,010	0,25	0,12	0,11	0,011	0,003	0,009	0,362 с учетом 6.1.4.4	725	635	8,5	18,6	1,14	1,186	уд	0,082
3	2408244	0,21	0,15	0,50	0,011	0,013	0,23	0,14	0,11	0,008	0,002	0,011	0,345 с учетом 6.1.4.4	723	635	8,48	20,3	1,14	1,182	уд	0,073
4	2408245	0,20	0,14	0,49	0,011	0,011	0,23	0,13	0,10	0,008	0,002	0,007	0,327 с учетом 6.1.4.4	720	643	8,9	18,7	1,12	1,184	уд	0,074

Примечание:

Испытания сварных соединений и испытания по показателю выносливость при многократно повторяющихся циклических нагрузках гарантируются согласно протоколу № 980-П-1 от 18.12.2023 ИЛ "Оргстройиспытания"

Массовая доля алюминия и титана не превышает значений, указанных в п. 5 примечания к таблице 4 ГОСТ 34028-2016

Способ производства-2 таблица 3 ГОСТ 34028-2016

Прокатная маркировка знак "34"

Расшифровка доп. требований: И - Условия отбора и подготовки проб для проведения испытания, ОМ - предельных отклонений по массе, ОВ - Точность по овальности проката, Ф - Конфигурация профиля

Прокатная маркировка на профиле соответствует классу 500. Отгружено по согласованию

Результат радиационного контроля:

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Подпись

Инютина Екатерина Николаевна

При переписке по вопросам качества ссылайтесь
на номер сертификата

000 "AЭM3"

353320, РОССИЯ, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ,
Г. АБИНСК, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 4

ТЕЛ.: +7(86150) 4-18-70
ТЕЛ.: +7(86150) 4-50-55
PRIEMNAYA@ABINMETALL.RU



Сертификат качества № 0152372

OT

03.10.2024

Сертификат Соответствия:
№RU.MCC.238.440.37600

[REDACTED]

[illegible]

№ п/п	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Seq	Временное сопротивле ние разрыву, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Равномерное относительное удлинение, %	Относитель ное удлинение 5, %	Отношение пределов прочности к текучести,	Вес погонного метра, кг	Изгиб с разгибом	Относительная площадь смятия поперечных ребер,
1	2408280	0,21	0,14	0,71	0,012	0,015	0,25	0,12	0,11	0,011	0,001	0,010	0,376 с учетом 6.1.4.4	659	548	11,1	18,8	1,20	3,800	уд	0,066
2	2408281	0,21	0,16	0,74	0,012	0,015	0,25	0,14	0,13	0,012	0,002	0,008	0,392 с учетом 6.1.4.4	697	582	9,5	17,8	1,20	3,778	уд	0,064
3	2408291	0,20	0,17	0,75	0,013	0,012	0,19	0,08	0,10	0,010	0,002	0,005	0,362 с учетом 6.1.4.4	662	547	8,9	16,1	1,21	3,800	уд	0,062

Примечание:

Испытания сварных соединений и испытания по показателю выносливость при многократно повторяющихся циклических нагрузках гарантируются согласно протоколу № 980-П-1 от 18.12.2023 ИЛ "Оргстройиспытания"

Массовая доля алюминия и титана не превышает значений, указанных в п. 5 примечания к таблице 4 ГОСТ 34028-2016

Способ производства-2 таблица 3 ГОСТ 34028-2016

Прокатная маркировка знак "34"

Расшифровка доп. требований: И - Условия отбора и подготовки проб для проведения испытания, ОМ - предельных отклонений по массе, ОВ - Точность по овальности проката, Ф - Конфигурация профиля

Прокатная маркировка на профиле соответствует классу 500. Отгружено по согласованию

Результат радиационного контроля:

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Подпись

Инютина Екатерина Николаевна

При переписке по вопросам качества ссылайтесь
на номер сертификата

000 "АЭМЗ"

353320, РОССИЯ, КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ,
Г. АБИНСК, ПРОМЫШЛЕННАЯ, 4

ТЕЛ.: +7(86150) 4-18-70
ТЕЛ.: +7(86150) 4-50-55
PRIEMNAYA@ABINMETALL.RU